

KLADĚČSKÝ PŘEDPIS OD FATRY

ZÁRUKA KVALITY A SPRÁVNÉ POKLÁDKY

Rok 2025 je pro společnost Fatra, a.s., významným milníkem – firma slaví 90 let od svého založení. Z historického pohledu jde o prvního zpracovatele plastů v České republice. Fatra vznikla v roce 1935 z iniciativy koncernu Baťa na žádost Ministerstva obrany a jejími prvními produkty byly masky, ochranné oděvy, technická pryž a hračky z pryže. Již od 40. let se však začala orientovat na zpracování plastických hmot a významně přispěla k rozvoji tohoto oboru u nás.

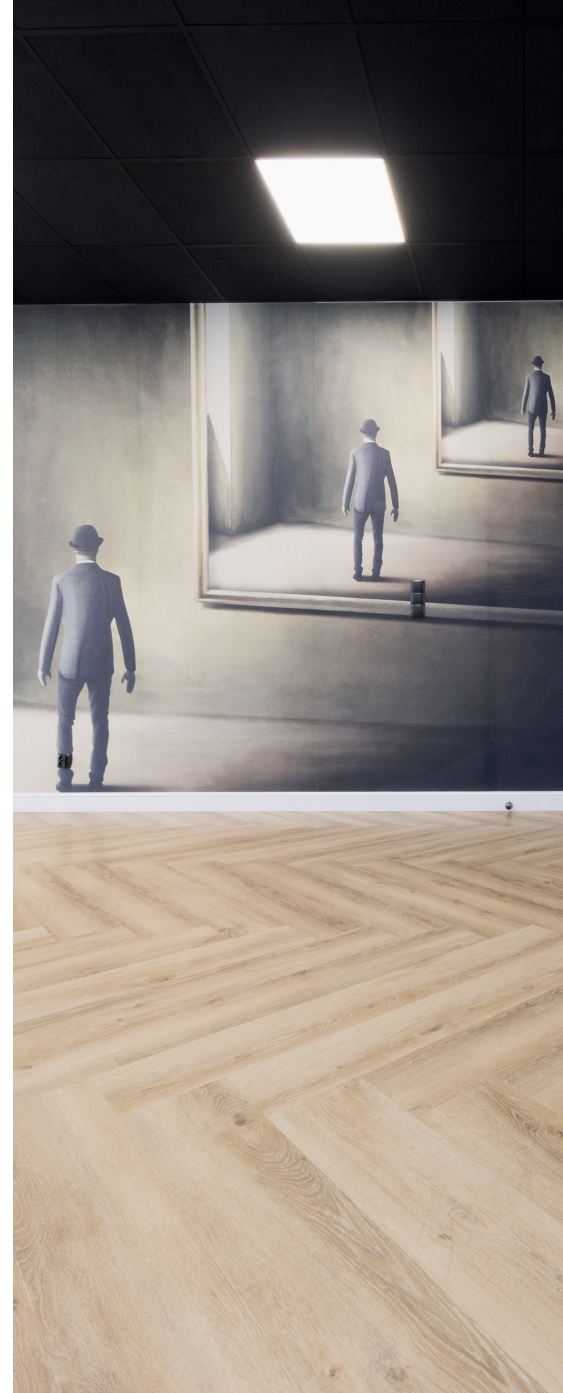
Díky dlouholetým zkušenostem a neustálým inovacím se vypracovala mezi klíčové evropské výrobce plastových materiálů. Dnes je jediným tuzemským producentem lisovaných i heterogenních podlahovin, hydroizolačních fóliových systémů, BO PET fólií, laminátů a speciálních fólií. Společnost s výrobními závody v Napa-jedlicích a Chropyni zaměstnává přibližně tisíc pracovníků a své produkty vyváží do více než 60 zemí světa.

Fatra nabízí nejen špičkové produkty, ale i komplexní zákaznická řešení – od vývoje a testování až po odborné poradenství. Veškeré podlahoviny, včetně dekoračních fólií, jsou vyráběny výhradně ze surovin dodaných z Evropské unie a kompletně v České republice, což zaručuje vysokou kvalitu, spolehlivost a dlouhodobou životnost. Na trhu se objevují také překoupené výrobky z Asie prodávané pod českými značkami, které ale v žádném případě nelze srovnávat s produkty Fatry; jejich reklamace je navíc často složitá až nemožná. Poslední dobou si uživatelé stěžují na asijské výrobky nejen s českým potiskem krabic, vzhledem k tomu vnesly velkou nedůvěru ve vinylové materiály, ale i vůči pokládkám s neodborným přístupem. Tyto výrobky jsou také často podbízené extrémně nízkou cenou

a celkově nabourávají zdravé konkurenční prostředí mezi všemi dobrými evropskými výrobci, Fatrou počínaje.

V kladečském předpisu se tak Fatra soustředí na nezbytné technologické postupy, aby zamezila některým technologickým nešvarům, nekázním, jejich doprovodným fámám a neodborným přístupům. Celý dokument obsahuje shrnutí pokynů jak pro uživatele, tak i pro zhotovitele. Ve společnosti Fatra se ke všem dotazům a případným reklamacím přistupuje individuálně, s cílem zajistit spokojenost zákazníka.

Kvalitu, ekologickou odpovědnost a udržitelnost potvrzují certifikace dle norem ČSN EN ISO 9001 a ČSN EN ISO 14001, opakovaně obhájené ocenění Responsible Care, členství ve sdružení VinylPlus, Environmentální prohlášení o produktu (EPD), bronzová medaile EcoVadis a certifikace Cleanroom Suitable Materials pro podlahoviny Elektrostatik a Garis HSD. Společnost mimo jiné také dlouhodobě spolupracuje s univerzitami a výzkumnými institucemi, zejména s Univerzitou Tomáše Bati ve Zlíně a Univerzitou Pardubice, a při vývoji svých výrobků uplatňuje principy udržitelnosti a cirkulární ekonomiky.



Fatra, a.s., sjednotila konstrukční řešení svých vinylových podlahovin a přinesla jedinečné technické zpracování napříč produktovými řadami. Heterogenní podlahové krytiny Novoflor Extra nyní nabízejí výjimečnou nášlapnou vrstvu o tloušťce 0,8 mm, která zajišťuje vysokou odolnost a dlouhou životnost i v náročných provozních podmínkách.

Stejný princip byl uplatněn u luxusních vinylových dílců Thermofix PRO, které rovněž využívají 0,8mm nášlapnou vrstvu pro maximální odolnost a stabilitu. Obě kolekce jsou ideální pro prostory s vysokou zátěží a velkým počtem osob, jako jsou nemocnice, školy, recepcce, úřady či letiště, a dlouhodobě si udržují vzhled i funkčnost.



Jasnou výhodou těchto mimořádně odolných podlahovin se zcela bezkonkurenční nášlapnou vrstvou je jejich jedinečnost – jak pro distributory, tak pro aplikační firmy představují produkt, který na trhu nemá obdobu. Ten, kdo aktivně nabízí nebo pokládá rolové systémy či LVT dílce Fatra s nášlapnou vrstvou 0,8 mm, nemá z hlediska tohoto parametru ani celkové kvality přímou konkurenci.

Neméně kvalitní a prémiové jsou i homogenní podlahoviny GARIS HSD, kde je Fatra unikátním evropským výrobcem provedení UNICOLOUR. Tato elektrostaticky disipativní podlahovina nabízí jednotnou barvu v celé tloušťce materiálu a je určena pro prostory s extrémní mechanickou zátěží, kde je klíčová dlouhodobá odolnost a snadná údržba. GARIS HSD navíc dosahuje svých elektrických vlastností v celé struktuře – nikoli pouze prostřednictvím černé spodní vrstvy, jak bývá běžné u konkurenčních výrobků. Tím splňuje požadavek na stejnorodý (homogenní) materiál a právem nese označení skutečný homogen.

Dalším inovativním produktem je stěnová krytina Modul, která se vyznačuje nejvyšší dostupnou tloušťkou 1,15 mm mezi evropskými výrobci a zároveň splňuje normu hořlavosti B s2, D0, čímž poskytuje zvýšenou bezpečnost a odolnost v interiérech.

Všechny tyto výrobky jsou ryze české produkty, jejichž vývoj probíhal za účasti předních odborníků z oblasti výzkumu a vývoje. Výroba navíc probíhá na špičkové německé lince, která zaručuje precizní zpracování a nejvyšší standard kvality.

AKTUALIZOVANÉ KLADEČSKÉ PŘEDPISY

Na nové technické řešení logicky navazují i úpravy pokládkových standardů. Fatra proto připravila aktualizované Kladečské předpisy, které vycházejí ze spolupráce s předními světovými výrobci stavební a úklidové chemie, s odborníky z oblasti stavebních technologií, s Českou agenturou pro standardizaci ČSN a především s Cechem podlahářů ČR.

Cech podlahářů ČR je profesní spolek, který sdružuje výrobce, dovozce, prodejce i samotné řemeslníky a zastupuje jejich zájmy v rámci Hospodářské komory ČR. Je zároveň autorizovaným společenstvem pro obor podlahářství a členem Asociace malých a středních podniků a živnostníků ČR. Fatra, a.s., byla do Cechu podlahářů ČR přijata jako generální partner a aktivně se podílí na školeních, technické podpoře i vzdělávání odborných firem a středních odborných škol v oboru podlahářství.

Podlahové krytiny jsou určeny k pokládce odbornými, profesionálními a proškolenými osobami s živnostenským oprávněním na podlahářství. Předpokladem odborného provedení prací a správného položení podlahové krytiny je bezvadný podklad. Ten musí být rovný, bez trhlin a prachu, dostatečně pevný, hladký, tuhý a suchý. Stavební projekt musí předepsat kvalitu podlahové konstrukce, zejména druh vyrovnávacího potěru, použité pojivo, uspořádání a tloušťku jednotlivých vrstev, izolační a těsnicí vlastnosti a umístění dilatačních spár. Tyto údaje jsou povinné, protože



1. Ochranná PUR vrstva.
2. Transparentní nášlapná vrstva.
3. Designová vrstva.
4. Základní vrstva.
5. Skelné round.
6. Kompaktní základní vrstva.





různé podklady vyžadují rozdílné přípravné práce. Podlahář kontroluje dodržení údajů předepsaných stavebním projektem, především kvalitu povrchů podkladů a jejich vlhkost. Požadavky na kvalitu podkladů jsou předepsány ČSN 74 4505.

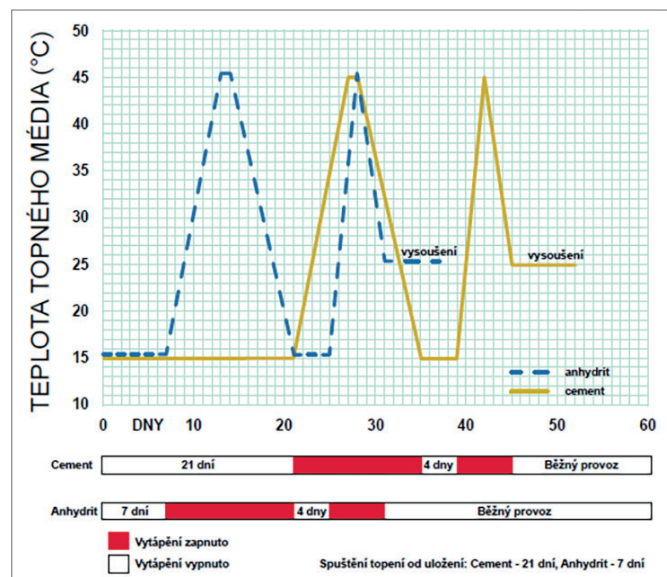
Nepřesné podklady musí být vyrovnány stěrkovou hmotou vhodnou pro konkrétní aplikaci a druh podkladu. Pod lepení se vždy používají vyrovnávací stěrkové hmoty. Vystěrkované plochy je před aplikací podlahové krytiny nutno přebrousit, zejména v rozích místností, a veškerý brusný prach důkladně odstranit. Při aplikaci postupujte podle pokynů výrobce uvedených na obalu stěrkové hmoty.

Kontrola kvality povrchů podkladů se provádí pomocí měřicích přístrojů, např. 2metrové latě s měřicími klíny ke kontrole rovinnosti, měřicích přístrojů pro stanovení obsahu vlhkosti, tvrdoměru pro určení tvrdosti podkladu, teploměru a vlhkoměru k měření klimatu v místnostech. Kvalifikovaný podlahář musí být vybaven základní sadou nářadí, kterou udržuje v čistotě a dobrém stavu. Výběr konkrétních nástrojů a strojů závisí na rozhodnutí podlaháře, velikosti instalace a rozsahu požadované přípravy.

Při pokládce na systém podlahového vytápění musí být před pokládkou proveden jeho náběh k zajištění dostatečného vysušení podkladu. Každý systém podlahového vytápění má specifické provozní podmínky v závislosti



na použitém podkladu. Aby se předešlo funkčním problémům, je nutné striktně dodržovat všechny normy a předpisy výrobce.



Příklad náběhového diagramu podlahového topení.

U potěrů do tloušťky 70 mm s topnou trubicí uprostřed se teplota topného média zvyšuje o 10 °C/den až na $(45 \pm 5)\text{ °C}$, kterou je nutné udržovat po dobu 12 dní. Poté se teplota snižuje o 10 °C/den na výchozí hodnotu. Po dosažení $+15\text{ °C}$ se provede druhý ohřev, po kterém se měří zbytková vlhkost. O průběhu topné zkoušky se vystavuje protokol podepsaný zainteresovanými stranami, který zadavatel předkládá před pokládkou podlahoviny. Odběr vzorků pro měření musí být označen již při kladení topných trubek. Maximální přípustná zbytková vlhkost je **1,64 % CM** pro cementové a **0,4 % CM** pro anhydritové potěry. Pokud není dosaženo přípustné vlhkosti, je nutné v topení pokračovat. Ohřívaný potěr nesmí být zakryt stavebními materiály a je nutné krátkodobě větrat.



CM přístroj.

Pokládku je nutné provést ihned po dosažení přípustné zbytkové vlhkosti. Pokud mezi měřením a pokládkou uplynulo více než 7 dnů nebo proběhly mokré procesy (malování apod.), doporučuje se nové měření vlhkosti CM přístrojem. Teplota povrchu podlahy by měla být udržována cca $+18\text{ °C}$, dokud lepidlo nevytverdne. Předčasné spuštění podlahového vytápění může způsobit odpaření zbytkové vlhkosti z lepidla a vznik boulí. Podlahové vytápění musí být vypnuto dva dny před aplikací nivelační stěrky a pokládkou podlahy, přičemž je nutné zajistit optimální teplotu pro pokládku.

- Po třech dnech od pokládky se teplota systému zvyšuje postupně, maximálně však na $+28\text{ °C}$ na povrchu podkladu.
- Musí být použita lepidla vhodná pro podlahové vytápění.
- Podlahu lze zatěžovat až po vytvrzení lepidla.

V moderních interiérech, zejména v domácnostech s velkými prosklenými plochami, může povrch podlahy dosáhnout teplot až 84 °C (změřeno termokamerou J. Voborníkem) vlivem absence stínění nebo nevhodného stínění. Na povrchu podlahy v zimním i letním období může nedodržení správné technologie montáže nebo nevhodně zvolené lepidlo ovlivnit dokonalost podlahy. **Doporučujeme moderní lepidla do mokrého lože s trvale pevným tvrdým spojem ve smyku, např. Thermofix PRO, která zaručují rovnoměrný přenos sil a eliminují nežádoucí jevy, jako jsou otlaky, spáry, prorýsování přeschlého nebo špatně rozválcovaného lepidla.**

Proběhla také novelizace ČSN 74 4505 Podlahy – společná ustanovení, připomínkováná prostřednictvím Cechu podlahářů ČR, která mimo jiné upravila hodnoty zbytkové vlhkosti podkladů a doplnila nové předpisy. Fatra všechny změny reflektuje a zůstává v popředí moderní technologie. Pro obchodní partnery je každoročně připraveno podzimní odborné školení Kladečských předpisů včetně ukázky technologických postupů, přípravy podkladu, pokládky a údržby.

Závěrem s nástupem chladnějšího období apelujeme na nutnost dodržení aklimatizačních a relaxačních procesů výrobků, a to jak podlahových krytin, tak stavební chemie včetně jejich skladování. Rozdílné zabudované teploty mohou významně ovlivnit budoucí životnost a kvalitu realizace.

**Petr Polášek, Technik specialista podlahových krytin,
člen představenstva Cechu podlahářů ČR, člen technické komise ČAS.
www.fatrafloor.cz**