



Zpravodaj Čechu podlahářů České republiky • Neprodejný výtisk

Podlahářský

Speciál 2009

Lakovat, nebo olejovat?

Otázka typu povrchové úpravy je jednou z nejčastějších při jednání o konečných vlastnostech dřevěné celomasivní podlahy montované a broušené přímo v místě realizace. Podívejme se na některá pro a proti.

Estetická hlediska

Olej dřevo ztmavuje a zvýrazňuje kresbu dřeva. Olejované dřevo je vnímáno jako daleko přirozenější, a to hlavně proto, že mezi člověkem a dřevem není žádná jiná vrstva a většina lidí to vnímá pozitivně. Olejované dřevo získá časem příjemnou patinu. Lakované podlahy lze vhodným použitím základového laku přizpůsobit požadovaným potřebám. Základní lak na vodním základě potlačuje barvu dřeva a omezuje tak vnímání jeho kresby. Základní lak na rozpouštědlové základě barevnost zvyšuje a kresbu ztmavuje. Olejovaná podlaha je vždy matná s výjimkou podlah, které jsou pravidelně leštěny. Lakem lze docílit podlahu lesklou, polomatnou i matnou.

Technická hlediska

Ochrana před vodou: Pohled z této strany není jednoznačný, neboť olej i lak ve své podstatě jsou aplikovány zejména proto, aby základní ochranu před vodou umožňovaly, a kvalita jednotlivých výrobků je velmi rozdílná. S vodou jsou problémy vždy, avšak největší na špatně ošetřované olejované podlaze a také na lakované podlaze, když se voda dostane spárou pod lak. Ochrana před mechanickým poškozením: Vždy je závislá na tvrdosti nášlap-

né vrstvy. Velmi tvrdé laky poskytují dobrou ochranu na tvrdých i měkkých dřevinách. Olej na tvrdých dřevinách je velmi dobrou variantou, na měkkých dřevinách mechanickému poškození nezábrání, umožní však lokální opravu. Možnost lokálních oprav: Lakovanou podlahu v podstatě není možné lokálně opravit tak, aby nebylo místo poškození patrné. Při lokálním přebroušení nelze novou ochrannou vrstvu propojit s původní povrchovou úpravou. Olejovanou podlahu je možné lokálně brousit a naolejovat tak, že dojde k napojení opravované části. Vhodnost pro konkrétní dřeviny: Základní laky doporučují jednotliví výrobci na jednotlivé dřeviny. Je to složité a jde o chemické reakce a ovlivňování barevnosti dřeva. Olej se s většinou dřevin snáší dobře. Jsou však výjimky, jako například bambus, teak, ipe, badi, bubinga. V těchto případech je nezbytná konzultace s firmou dodávající konkrétní materiál. Je zajímavé, že velké množství exotických dřevin je tvrdší než lak, a pak je olej lepší. Dávat něco měkčího na tvrdší materiál nemá smysl.

Údržba a provoz

Úklid lakované podlahy je snazší než úklid olejované podlahy. Olejovaná podlaha vyžaduje pravidelnou péči s ohledem na intenzitu zatížení. Čas od

času se musí do úklidové vody přidat prostředek obsahující stopové prvky oleje a vosku. V delších intervalech je při velkém zatížení a častém úklidu nezbytné hloubkové čištění a obnova oleje s voskem. Lakovanou podlahu lze vytírat mírně vlhkým hadrem. Taktéž zde existují příměsi do úklidové vody, které zlepšují estetické vlastnosti lakované podlahy.



Vždy je dobré dřevěnou podlahu oddělit od vnějšího prostředí dostatečnou čistící zónou. Jestliže je vstup na podlahu přímo ze zahrady nebo se chodí po dřevěné podlaze v botách, případně je v domácnosti pes, je bezpečnější variantou olej. Ve veřejných prostorech, které jsou mimořádně vytižené a není možné je uzavřít na několik dní, může být velmi důležitá doba omezení pochůzností. Z tohoto hlediska je aplikace olejů výhodnější, neboť proces lakování a vytvrzování je zdlouhavější. Olejovaná podlaha zraje při dobré údržbě jako víno a její estetické vlastnosti se zlepšují. U lakované podlahy se domnívám, že její estetické vyznění je nejlepší krátce po provedení povrchové úpravy a průběhem času se její stav pouze zhoršuje. Degradaci lakované podlahy však lze výrazně oddálit vhodnou údržbou. (Chodí se po udržovacích prostředcích a ne po vlastní nalakované vrstvě.)

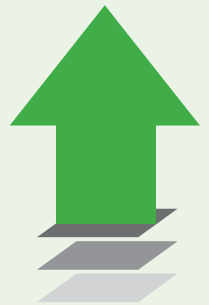
Pramen: Ing. Martin Podzimek, referát na konferenci Podlahy

Soutěž Inovace roku 2008 v podlahářském oboru zná vítěze

Pokud jde o uvádění nových výrobků na trh, nijak nezaostáváme za ostatními evropskými zeměmi. Druhý ročník soutěže o čestný titul Inovace roku, kterou připravuje Čech podlahářů ČR a časopis Podlahy a Interiér, přinesl jedenáct nominací výrobků, které jsou v mnoha ohledech pozoruhodné. V březnu se prakticky představily na podlahářském miniveletrhu, kde soutěžily o cenu udělovanou podlaháři. Každý příchozí dostal hlasovací lístek a všichni pak pečlivě prohlíželi nominované výrobky. Měli tak možnost seznámit se s nimi osobně, zeptat se na další vlastnosti, vyzkoušet a osahat si je. Po sečtení hlasů bylo jasné, který výrobek získal cenu odborné veřejnosti Inovace roku 2008. Nositelem tohoto titulu se stala Akumulátorová víceúčelová pila pro instalační a opravné práce GOP 10,8 V-LI Professional od firmy Bosch.

Bezpostředně poté se sešla odborná porota, aby zvolila svého favorita na ocenění titulem Inovace roku 2008. Zasedala ve složení Mgr. Miloslav Štumpa, předseda Čechu podlahářů ČR, Ing. Josef Mikšátko, CSc., soudní znalec, Ing. Marek Poláček, Ph.D., vedoucí Zkušebny stavebně truhlářských výrobků ve Zlíně, MZLU Brno, Ing. Petr Tůma, Ph.D., Kloknerův ústav ČVUT Praha, PhDr. Lenka Lukavská, vydavatelka časopisu Podlahy a Interiér. Po pečlivém zvážení všechkladů i záporů nominovaných výrobků se odborná porota rozhodla udělit titul Inovace roku 2008 současně dvěma produktům: **Technologii lepení bez lepidla switchTec, s oboustranně lepící fólií Sigan (Uzin)** a **Schönox Reno-Estrich Systému (Schönox)**. Oba tyto výrobky jsou skutečně inovativní a na našem trhu výjimečné. Slavnostní předání cen se uskutečnil při příležitosti Stavebního veletrhu v Brně ve čtvrtek 23. dubna ve 13 hodin.

red



Přehled nominovaných výrobků:

- PandomoTerrazzoMicro (Ardex)
- Systém povrchových úprav dřevěných podlah Bona Naturale (Bona)
- Jednosložková polyuretanová penetrace Bast VG 5
- Univerzální základní nátěr Thomst R 766 (Henkel)
- Textilní podložka bytového PVC Gerflor Texline HQR (Step Style)
- Jednosložková PU penetrace Wakol PU 280 (Likor)
- Schönox Reno-Estrich Systém (Schönox)
- Bezrozpuštěllový olej na dřevěné podlahy Synteko Natural (Schönox)
- Kolekce laminátových podlah Magnitude značky Balterio (Podlahy Šesták)
- Technologie lepení bez lepidla, switchTec, s oboustranně lepící fólií Sigan (Uzin)
- Akumulátorová víceúčelová pila pro instalační a opravné práce GOP 10,8 V-LI Professional (Bosch)

Podrobnější informace o všech oceněných výrobcích najdete na str. 2.



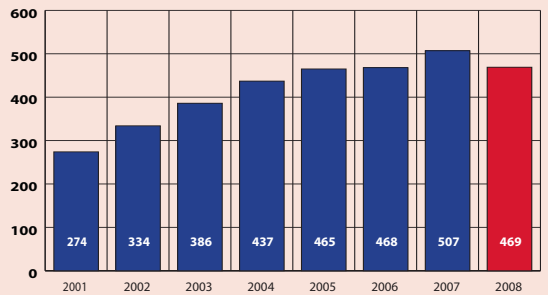
Laminátové podlahy v roce 2008 Pokles na světových trzích, mírný růst ve východní Evropě

Sdružení evropských výrobců laminátových podlah (EPLF) zaznamenalo vloni meziroční pokles prodeje produkce svých členů na světových trzích. V porovnání s jinými typy podlahových krytin však výsledky nejsou tak špatné a obor si relativně vede dobře. V roce 2008 prodalo devatenáct členů EPLF 469 mil. m² (v roce 2007 to bylo 507 mil. m²), což představuje pokles o 7,5 %. Vzhledem k nejistotě způsobené globální ekonomickou krizí,

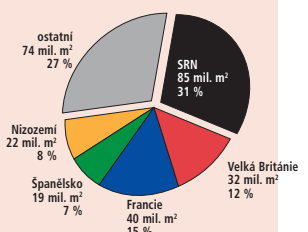
poklesem investic ve stavebnictví a obecnou neochotou utrácet začíná západní Evropa zřetelný pokles prodeje laminátových podlah. Celkový prodej v roce 2008 dosáhl 272 mil. m², to je o 7,8 % méně než v předchozím roce (295 mil. m²). Německý trh poklesl nejvíce, z 96 na 85 mil. m², přesto zůstává největším v Evropě. Francie dopadla relativně dobře, když se meziroční prodej snížil ze 42 na 40 mil. m², a udržuje si postavení druhého největšího evropského trhu. Na

třetím místě je Velká Británie, v níž se prodej laminátových podlah snížil ze 39 na 32 mil. m². Prodeje ve čtvrtém Nizozemí jsou poměrně stabilní a čínským ročně 22 mil. m², v pátém Španělsku prodej klesl z 22 na 19 mil. m². Povzbudivější je situace ve východní Evropě, kde prodej meziročně vzrostl o 1,5 %, ze 129 na 131 mil. m². Polsko a Rusko zaznamenaly prodej 33 a 27 mil. m² a dosáhly tak hodnot západoevropských trhů. Laminátové podlahy se také dobře prodávaly

Prodej evropské produkce na světových trzích v mil. m²



Prodej evropské produkce v západoevropských zemích



v Rumunsku a Maďarsku, kde se pro nejbližší roky ukazuje další růstový potenciál. Česká republika není ve statistice zahrnuta, zřejmě pro chybějící data. Prodej evropských laminátových podlah v záměří má klesající tendenci vzhledem k novým výrobním kapacitám v Asii a Americe. V severní Americe se prodej snížil z 54 na 38 mil. m², největší propad zaznamenal trh v USA, z 34 na 23 mil. m². V jižní Americe se stabilně prodá kolem 12 mil. m², v Asii, kde je hodně místních výrobců, zejména čínských, přibližně 8 mil. m².

Představujeme vítězné výrobky Inovace roku 2008

Cena odborné veřejnosti

Akumulátorová víceúčelová pila pro instalační a opravné práce GOP 10,8 V-LI Professional

(Bosch)

Jedná se o akumulátorový multistříhač s plně profesionálním výkonem srovnatelným se síťovými nářadím napájeným 240 V, ale s výhodu bezšňurového provozu. Při použití dvou sériově dodávaných baterií lze se strojem pracovat kontinuálně. Dalším plusem pro dlouhodobou práci je dobré vyvážení stroje a velmi nízká hmotnost – pouhých 1 kg. GOP 10,8 V-LI má mnohostranné využití především v oblasti detailního a ponorného řezání, broušení malých ploch i zabrušování hran a seskrabávání starých materiálů. Malé a kompaktní rozměry stříhače dovolují pracovat i ve stísněných podmínkách a na členitém povrchu. Oscilační způsob práce, s počtem kmitů regulovatelným mezi 5000 – 20 000/min, má mnohem menší



prašnost než klasický způsob řezání a broušení pomocí okružních brusek. Pokud se blíže zaměříme na oblasti využití stroje, najdeme rozsáhlou škálu činností, při nichž zaujímá GOP 10,8V-LI Professional nezastupitelné místo. Jedná se o řezání a vyřezávání do různých materiálů, jako je kov, plast, sádkarton, dlažba či dřevo. Stroj dále zvládá přesně řezání a vyřezávání parket, dlaždic a větracích mřížek i jemně a hrubě broušení detailů i seskrabávání např. starých lepidel, nátěrů, těsnících spár a omítek. Akumulátorová víceúčelová pila firmy Bosch v sobě spojuje výhody bezšňurového provozu, dlouhé výdrže, profesionálního výkonu a nízké hmotnosti. Především však vyniká širokou škálou využití.

Cena odborné poroty

Technologie lepení bez lepidla switchTec, s oboustranným lepicím fólií Sigan

(Uzin)

Nadnárodní koncern Uzín Utz Group v rámci své kompetenční značky UFloor Systems zadal v roce 2007 agentuře GfK Markforsching zpracování studie „Podlahová technika 2010“, která měla za úkol zmapovat měnící se potřeby zákazníků. Tato studie potvrdila rostoucí význam tzv. „suchého lepení“ podlahových krytin. Rovněž dokladovala, že přes 70 % podlahářských prací představují renovace, průměrný interval renovací se aktuálně pohybuje kolem 11 let, ale v případě nabízených výhod technologie switchTec (rychlost, čistota, žádný zápach, možnost odstranění podlahové krytiny bez zbytků) je 25 % respondentů připraveno měnit podlahovou krytinu již každých 6 let. Fólie Sigan je jedním ze tří základních reprezentantů technologie lepení switchTec.

Jde o mikroperforovanou oboustrannou lepicí fólii v roli, se zabudovanými odvětrávacími kanálky pro dokonalé celoplošné lepení nových podlahovin na stávající elastické podklady, přitom však garantující její možnost budoucího snadného odstranění bez zbytků. Mikroperforace a odvětrávací kanálky zvyšují komfort aplikace, protože zamežují vzniku vzduchových bublin při lepení fólie na podklad. To, že podlahová krytina je dokonale fixována na podklad, ale zároveň je ji možno později snadno sejmut (spolu s fólií Sigan), je dáno rozložením lepicího účinku fólie: ca 20 % působí mezi podkladem a spodní stranou fólie a zbylých ca 80 % mezi vrchní stranou fólie a podlahovinou. Součástí balení je i obvodová oboustranná lepicí páska.

Vlastnosti:

- rychlé a jednoduché zpracování
- mikroperforace a odvětrávací kanálky umožňují kladení bez vzniku vzduchových bublin
- podlahová krytina je okamžitě pochozí a plně zatížitelná

- možnost pozdějšího snadného sejmutí podlahoviny bez zbytků
- patentovaná PE mikroperforovaná oboustranná lepicí fólie s více speciálními laminacemi, z jedné strany opatřena ochranným papírem, bez zbytků odstranitelná
- speciální akrylátové lepidlo, čistý vzduch
- vhodná pro objektové lepení, bez plošného omezení
- odolná při čištění, vhodná i pro čisticí rozprašované extrakty
- odolná změkčovadlům
- vhodná pro kolečkové židle, paletové a vysokozdvížeňové vozíky*
- vhodná pro podlahové vytápění*

* nová krytina i podklad musí být rovněž vhodné pro toto zatížení



Použití:

- pro nové PVC, CV, kaučukové krytiny, textilní podlahoviny
- na stávající PVC, CV krytiny a lino-leum

Č. výrobku: 37128, obsah balení 1 role Sigan 2: 75 cm x 25 m, 1 role Sigan 2 páska, 5 x 25 m. Přepavní jednotka: 1 karton. Počet přep. jedn. na paletě: 40. Spotřeba: obsah stačí na 20 m²

Schönox Reno-Estrich Systém – speciální systém pro renovace podlah

(Schönox)

Systém slouží pro velmi rychlé řešení renovací starých podlah bez nutnosti hlubšího zásahu do statiky stropů a bez nutnosti rozsáhlých bouracích činností. Je vhodný zejména pro podlahy se sníženou nosností, dále pro zachování takovýchto podlah v histo-

rických objektech a nebo i například pro úpravu podlah nasycených oleji v bývalých průmyslových provozech. Základem této skladby jsou dva unikátní výrobky – podložka Schönox TS-Reno 6 a samonivelační stěrka



Schönox APF. Kombinace těchto dvou výrobků vytvoří samonosnou plouvoucí vrstvu o mocnosti pouhých 14 mm a hmotností 19 kg/m². Svými pevnostmi a užitými vlastnostmi se však vyrovná například cementovému plouvoucímu potěru o mocnosti 40 mm s hmotností cca 88 kg/m². Díky svým parametrům je systém snadno použitelný pro zatížení kolečkovými židlemi a v prostorách typu škol, kanceláří a obchodů. Systém přináší i výrazné zlepšení kročejové neprůzvučnosti celkové konstrukce podlahy až o 16 - 20 dB.

Výrobky obsažené v Schönox Reno-Estrich systému:

Schönox APF (dříve Schönox AP-Faser)

je sádrová stěrka nasycená velkým množstvím pryskyřic a polyesterových vláken, které slouží už samy o sobě jako dokonalé armování. Minimální smrštění a typická struktura syntetické sádry ve tvaru mikroskopických ker, které při průhybu mohou mezi sebe zajíždět, aniž by došlo k deformaci, předurčují právě tento materiál jako specialistu na všechny pružné, výsoké pevnosti v tlaku a v tahu za ohybu už jen dokreslují jedinečnost tohoto materiálu.

Schönox Reno TS-6

Jedná se o speciální podložku skládající se z gumového granulátu a polyuretanových pojiv, která je vhodná pro stropy s malou statickou únosností

a místa, kde je nutné docílit co nejnižší konstrukční výšky podlah. Další významnou vlastností je schopnost tlumit kročejový hluk o cca 16 - 20 dB. Podložka po přelití samonivelační stěrkou Schönox APF (AP-Faser) vytvoří samonosnou vrstvu tlumivou a pevnou vrstvu vhodnou k pokládce jakékoli další krytiny nebo např. elektrického podlahového topení.

Schönox Reno-Estrich systém lze použít na tyto podklady:

- dřevěné a prkenné podlahy
- historické objekty – podlahy, které je nutné zachovat bez poškození
- OSB a dřevotřískové desky (V100)
- terrazzo a umělé kameny, přírodní kameny a keramické dlažby



- linoleum, PVC a CV krytiny
- magnezitové podklady
- staré natřené podklady
- staré zateplené průmyslové podlahy
- parkety

Systém pokládky v kostce

Podložka Schönox Reno-TS-6 se volně položí na podklad pás vedle pásu. Podklad lze oddělit či ochránit PE fólií. Spojení musí být z vrchu slepeny oboustranně lepicí páskou a okraje zdi je nutné opatřit dilatačním páskem a rohový spoj přelepit páskou do fábionu, aby se stěrková hmota nemohla dostat pod podložku. Pamatuje na dobu pro tzv. aklimatizaci podložky a příslušné krytiny v rozložném poloze. Maximální rozloha místnosti je 70-100 m². Celou plochu následně napenetrujete penetrací Schönox KH ředěnou 1:1 s vodou a po zaschnutí přestěrujte materiálem Schönox APF s min. vrstvou 8 mm. red

Podlahy z ekologického hlediska

Příznivý korek

Podle Deutsche Kork-Verband (německý svaz pro korkové výrobky) neexistuje podlahová krytina s lepšími ekologickými parametry než má korek, přírodní obnovitelná surovina. Korkové duby disponují významnou vlastností: ve velké míře pohlcují skleníkový plyn, kyslíčků uhlíčitý. Jedna tuna vzrostlého korku pohltí dvě tuny kyslíčků uhlíčitých. Největší podíl mezi výrobky z korku mají zátky a není bez zajímavosti, že jediná korková zátká váže až osm gramů CO₂.

Ale zpět k výchozímu zdroji. Nedávno uveřejněná studie Vysoké školy zemědělské v Lisabonu uvádí, že jen portugalské porosty korkových dubů na ploše téměř tři čtvrtě milionu hektarů za rok absorbují 4,8 milionu tun CO₂, což odpovídá ročnímu objemu zplodin z cca 1,6 milionu osobních automobilů. A to ještě není všechno. Díky pravidelnému odbornému ošetřování korkových dubů absorbují tyto stromy tříkrát víc CO₂ než stromy neošetřované. Příroda v tomto případě nabízí ekonomické využití, které prospívá zdravému životnímu prostředí.

Kromě toho jsou středomořské lesy korkových dubů, které v Portugalsku, Španělsku, Alžírsku, Maroku, Itálii, Tunisku a Francii pokrývají plochu 2,2 milionu hektarů, staletí starý ekosystém a jedinečné prostředí pro ohrožené druhy rostlin a zvířat, například pro rysa iberského. Nesmíme zapomenout ani na člověka, který přímo i nepřímo prostřednictvím těžby korku dosahuje souladu mezi hospodářskou činností a ekologií. Navíc napomáhají korkové duby chránit půdu před erozí a stabilizovat vodní hospodářství v semiaridních oblastech. Dalším důležitým aspektem je hospodář-

nost. Ani gram korku neskončí při výrobě jako odpad.

Sklizený korek je bezzbytkově využit pro celou řadu výrobků: stavební prvky, obklady, doplňky a samozřejmě i podlahy. Dokonce i prach vznikající při opracování výrobků se zužitkuje k získávání elektrické energie. Zvláště portugalský korkový průmysl v posledních letech mohl investovat do moderních výrobních zařízení umožňujících využití korku do posledního zrna.

Vedle ekologických aspektů má korek přirozeně pozitivní vliv na vlastnosti podlahy z něj vytvořené, ať masivní, nebo více-

vrstvé. Miliony sevěných vzduchových buněk zajišťují řadu předností podlahy: tepelná a zvukové izolací schopnosti, teplotní pružnost, pružnost, hygieničnost, antistatické vlastnosti žádoucí pro zdravé bydlení, příznivé pro alergiky. Korkové podlahy jsou bezpečné a uplatní se ve všech bytových prostorách, od obývacího pokoje a ložnice přes dětský pokoj až po kuchyni, dílnu či větranou koupelnu.

Laminát také bez námitek

Studie, kterou vypracoval Prof. Dr. Rainer Marutzky z institutu Wilhelma Klaudivize pro výzkum dřeva, ukazuje, že laminátové podlahy mají kromě výhodných funkčních vlastností i příznivé vlastnosti ekologické a jde o výrobek nezávadný pro zdraví člověka i pro přírodu.

Jádro laminátové podlahy je vyrobeno z HDF desky (materiál z dřevěných vláken o vysoké hustotě), sestávající z 90 % z dřevěných vláken a 10 % pryskyřice. Povrch HDF desky je obvykle pokryt několika vrstvami kvalitního papíru impregnovaného průhlednou melaminovou pryskyřicí. Laminátové podlahy jsou tedy vyrobené z obnovitelné suroviny, dřeva, a relativně malého množství syntetické pryskyřice, která je na vodní bázi, tj. neobsahuje organická ředidla a po vytvrzení vytváří povrch odolný proti chemikáliím, vodě, organickým látkám, světlu a teple. Dekor je tištěn moderní technologií s využitím inkoustů a pigmentů neškodných pro zdraví. Povrchová vrstva obsahuje minerální substanci, korund, který zajišťuje odolnost proti opotřebení. Spodní strana může být opatřena protihlukovou podložkou. Všechny prvky laminátové podlahy se vyrábějí bez

přidání pesticidů, chloridů a škodlivých těžkých kovů. Povrchová vrstva neobsahuje ani žádná změkčovadla. Laminát je trvanlivý a odolný produkt, ale lze jej snadno demontovat a likvidovat jako běžný odpad, případně recyklovat termální metodou.

Díky složení materiálu i výrobnímu procesu je laminátová podlahba bez zápachu a s velmi nízkými emisemi škodlivých látek. Měření v institutu prokázala jen zanedbatelnou úroveň emisí organických látek. Tento výsledek nepřekvapil, protože do výrobního procesu nevstupují žádná organická ředidla. Výjimečně byly zjištěny náhodně stopy prchavých organických látek obsažených ve dřevě, rychle ale mizely. Také protihlukové podložky dosahují nízkou úroveň emisí a při správné instalaci nemají žádný vliv na kvalitu ovzduší v místnosti. Známy zne-

čišťovat vzduchu, formaldehyd, je sice v melaminové pryskyřici obsažen, ale je pevně vázán v její struktuře a neuvolňuje se do ovzduší. Emise formaldehydu z laminátových podlahy jsou proto nízké pod stanovenými limity. Celá řada měření moderních laminátových podlah ukázala hodnoty emisí formaldehydu srovnatelné s přírodním dřevem, laminát tedy nemá žádný nebo jen zanedbatelný vliv na znečištění ovzduší v místnosti pachtu nebo škodlivými látkami.

Ani z hygienického hlediska nelze mít proti laminátové podlaze námitky. Neobsahuje škodlivé látky, snadno se čistí a udržuje. Špína a prach se lehce odstraní z hladkého povrchu smetákem nebo vysavačem, případně setřením vláčky hadrem. Povrch bez porů neumožňuje usazování prachu a růst mikroorganizmů. luk

Přehled ekologických parametrů laminátových podlah

Složení:

- obsahuje až 90 % dřevěných vláken a pryskyřici na vodní bázi
- žádné biocidní a chlorované látky
- žádné škodlivé těžké kovy
- žádná změkčovadla
- v povrchové vrstvě

Emise:

- velmi nízké emise formaldehydu
- zanedbatelné emise těkavých organických látek

Další vlastnosti:

- ekologický výrobní proces v moderních provozech
- ekologické parametry si podlahy udržuje v průběhu celé životnosti
- plně recyklovatelný výrobek
- snadná údržba a čištění, vhodný výrobek pro alergiky
- odolný výrobek s dlouhou životností



Ilustrační foto: Moderna - Scala



Nepotřebuje základní nátěr

Pěkné prokreslení dřeva

Rychlá doba schnutí

Odolný vůči stopám po podrážkách bot

Šetrný k životnímu prostředí

NOVÝ
A
VÝJÍMEČNÝ

Bona Novia

Nový standard pro laky pro dřevěné podlahy do bytové zátěže

Bona Novia je výsledkem naší kontinuální inovace produktů pro ochranu dřevěných podlah. Spojuje v sobě vlastnosti, jenž dávají povrchu nádherný jednotný a zvýrazněný vzhled, spolu se složením šetrným k životnímu prostředí. Jeho rychlé schnutí umožňuje rychlejší a pohodlnější lakování podlahy. Má vynikající odolnost proti stopám po podrážkách bot a výbornou odolnost vůči znečištění běžnými produkty, jenž se používají v domácnosti, jako jsou např. káva a víno. Bona Novia je ideální řešení pro moderní styl života.

Bona CR, spol. s r.o. Sokolovská 100/94, 186 00 Praha 8 - Karlín, www.bona.cz, www.bona.com
tel. CZ: +420 236 080 211, tel. SK: +421 265 457 161, e-mail CZ: bonacr@bona.com, e-mail SK: bonasr@bona.com



Bona[®]

Vyberte si podlahu
podle svých představ

Český výrobce podlah

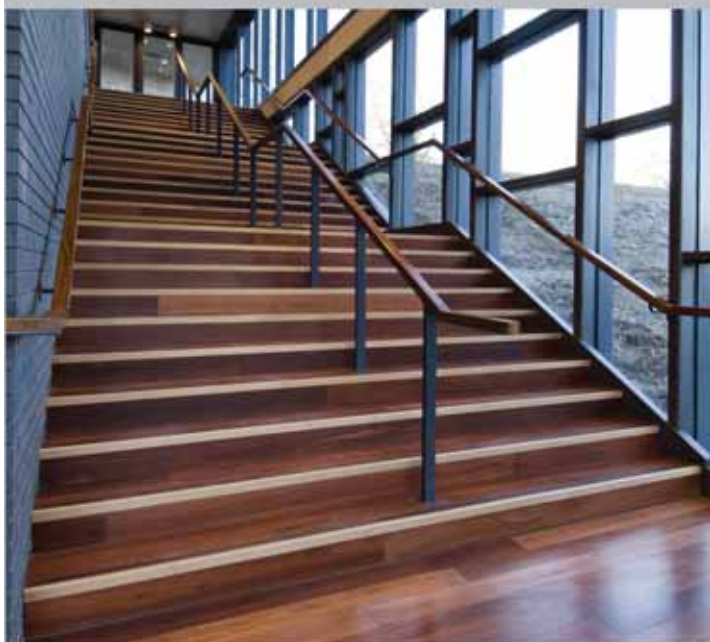
Magnum[®]
dřevěné podlahy

infolinka: +420 800 162 581
obchod@magnumparket.cz
www.magnumparket.com

MAGNUM Parket, a. s.
Tovární 1, 682 01 Vyškov

MAGNUM Pobočka Průhonice
Průhonice 599, 252 43 Praha

Bezpečnost pro uživatele především!



Junckers High Performance Friction

HP Friction 2k představuje zcela nové pojetí laku určeného na plochy vystavené extrémnímu používání, jako jsou bary, restaurace, schodiště, fitness centra apod.. Receptura tohoto unikátního laku v ultramatném provedení je obohacena o jemné mletý písek, který zajišťuje vytvoření odolného, drsného povrchu a to při současném zachování vynikajících vlastností tohoto houževnatého laku. Vyzkoušejte si jej!



HEMAX TRADING, spol. s r. o.
Albrechtická 2160/39, CZ-794 01 Křovice
tel./fax: +420 554 614 514, info@junckers.cz
www.junckers.cz



SCHÖNOX
HARD-ELASTIC
Tvrdé, pružné,
bezpečné



- Na všechny druhy dřeva včetně exotiky
- Bez obsahu rozpouštědel a bez obsahu vody
- Ideální kombinace pružnosti a tvrdosti

Let's stick together
www.schonox.cz



Zlepšené vysoce kvalitní jednosložkové lepidlo na bázi silanových polymerů bez obsahu rozpouštědel a izokyanátů s velmi nízkým obsahem organických těkavých látek (VOC), určené pro lepení všech typů parket.

- PRAKTICKÉ - K OKAMŽITÉMU POUŽITÍ
- VYŠŠÍ VÝTĚŽNOST + 30%
- OTEVŘENÁ DOBA 50 - 60 MINUT
- SNADNÉ A RYCHLÉ NANAŠENÍ I ZA NÍZKÝCH TEPLŮT
- VYSOKÁ PŘÍDRŽNOST KE VŠEM PODKLADŮM
- SNADNÉ ČISTĚNÍ Z POVRCHŮ I Z RUKOU
- VHODNÉ NA PODLAHOVÉ VYTÁPĚNÍ
- HYPOALERGENNÍ



Sinds 1929 Seit Since

CIRANOVA®

Povrchová úprava dřeva: laky • barvy • mořidla

Nové směry: tvrdé oleje a vosky

Pro výrobce replik: anglické vosky • terpentýnové vosky
• leštivé vosky • vosková mořidla • vodová mořidla
• správkové vosky

Pro výrobce historického nábytku: šelakové politory

Materiály pro povrchovou úpravu podlah

The Final Touch

Zastoupení: **ACOLOR s.r.o.** • 257 51 Bystrice u Benešova
tel./ fax: 317 793 437, 317 793 908 • e-mail: acolor@acolor.cz • www.acolor.cz

Nový rozměr
v podlahové technice

u rule the floor

UFLOOR
SYSTEMS

www.ufloor-systems.cz

Pevný bod podlaháři

- Dovozce laminátových podlah **Egger E motion®**
- Prodejce:
 - ✓ třívrstevných a dvouvrstevných podlah **Weitzer Parkett**
 - ✓ celomasivních prken **WEISS**
 - ✓ sprejovacích lepidel **TREADFAST NOVINKA!**
 - ✓ profi nářadí a brusných strojů
 - ✓ originálních náhradních dílů **Lägler a Bona**
- Provádíme servis všech podlahářských brusek.

www.supellex.cz

Z pohledu předsedy Cechu podlahářů ČR

Kus práce je za námi, ještě větší nás čeká

Břežnová valná hromada Cechu podlahářů ČR zvolila na další funkční období jako předsedu znovu Mgr. Miloslava Štumpu. Jak vidí postavení cechu i řemesla? Nejen na to jsme se ptali v následujícím rozhovoru.



Jak hodnotíte dosavadní působení cechu?

Za poslední čtyři roky jsme udělali velký kus práce. Zavedli jsme několik

už prakticky tradičních aktivit, jako je podlahářský miniveletrh, pravidelná školení, soutěž pro učně v rámci stavebního veletrhu v Brně, kde máme každý rok i poradenské centrum. Živé jsou naše internetové stránky, spolupracujeme s odbornými časopisy, máme záštitu nad konferencí Podlahy. Už druhý ročník má za sebou soutěž o titul Inovace roku, kterou pořádáme spolu s časopisem Podlahy a interier mj. jako příležitost představit novinky na trhu. Ucházíme se o dotace z evropských fondů na školení a vzdělávání podlahářů a dalších zaměstnanců podlahářských firem, od kterého si hodně slibujeme.

Co považujete za hlavní přínos členství v cechu?

Naši členové konstatují, že účast na akcích cechu není ztracený čas. Osobně považují za nejdůležitější výměnu informací na setkáních s kolegy. Členství v cechu dává možnost sou-

náležitosti se skupinou lidí, kteří mají stejné problémy i stejné úspěchy.

Je členství v cechu zárukou kvality i pro zákazníky?

Samozřejmě se o to snažíme. Každá přijímaná firma prochází hodnocením, abychom věděli, že odvádějí kvalitní a profesionální práci, a mohli je tak jménem cechu doporučovat investo-
rům.

Jaký význam má cech pro výrobce podlahovin, stavební chemie?

Výrobci využívají cech jako prostředníka pro oslovení podlahářských firem, prezentují své produkty na našem miniveletrhu, školeních, cechovních internetových stránkách, cechovním zpravodaji nebo stavebních veletrzích. Důležité je pro ně především navázání užšího osobního vztahu s majitelem podlahářské firmy.

Spolupracujete i se soudními znalci v oboru podlah?

Ano, dokonce je zdarma prezentujeme na našich internetových stránkách a docela často na ně odkazujeme

nespokojené zákazníky. Jsem velice rád, že problémy nespokojených klientů nesouvisí s našimi členy. Podlahářské řemeslo má hodně specializací a ne v každém kraji je znalec na příslušnou náslapnou vrstvu, a proto bych uvítal i další znalce především na PVC podlahoviny nebo linoleum.

Letos je ze všech stran slyšet hlavní slovo krize. Jak se dotýká podlahářského oboru?

Podlahářské řemeslo asi nebude výjimkou a je velice pravděpodobné, že krize na ně dopadne s jistým zpožděním. Podlahářské firmy nejsou závislé zcela na nové výstavbě, ale i rekonstrukce skýtají určité možnosti, takže propad nemusí být tak velký. Situaci ovlivňuje řada různých faktorů a letošního podzim teprve ukáže, kdo a jak je připraven.

Jak hodnotíte současnou situaci podlahářského řemesla?

Řemesla obecně jsou v úpadku a je otázka, jestli je příčinou neochota mladých pracovat rukama, nebo politika ministerstva školství. Zjednoduše se přijímají řízení na střední školy, někde se přijímá i bez zkoušek, a rodiče nemají zájem poslat děti do učebního oboru. Ani firmy nejsou motivovány přijímat učně. Zvlášť v nynější nejisté situaci se těžko mohou zavázat na tři, čtyři roky dopředu. Přijmout učně znamená zodpovědnost za něj i za

jeho práci, aniž by firma za to získala aspoň daňovou úlevu. Také novela živnostenského zákona není moc šťastná. Sloučilo se truhlářství a podlahářství, a přiznám se, že nevím proč. Truhlář v kůži linoleum nepoloží a podlahář vám kuchyň nevyrobí. Takže nevím, kde je spojitost. Naše připomínky ministerstvo neakceptovalo. Navíc dříve byla pro vyúčtování k vydání živnostenského listu potřeba třiletá praxe, dnes o něj lze požádat hned po závěrečných zkouškách. Je to jistě riziko pro zákazníky, protože čerstvě vyučenému scházejí potřebné zkušenosti.

Máte nějaké optimistické poznatky z pořádání učňovské soutěže Podlahy Cup?

Snad ten, že se najdou i šikovni kluci. Letos pořádáme už pátý ročník, kterého se zúčastní poprvé také tým ze Slovenska a tým neslyšících učňů. V České republice je dnes sedm škol s učebním oborem podlahář, to znamená, že každý rok přichází do praxe dvacet, třicet podlahářů. Je to málo firmy by jich potřebovaly daleko více. Také mistři odborného výcviku stánu a těžko říct, kdo je časem nahradí. Snažíme se školám pomáhat, zajišťovat kvalitní nářadí a vybavení, nově podporujeme Projekt Remeslo žij, který probíhá v Praze, ale velkým optimismem zatím není na místě. Alespoň do doby, než se zase lidé přesvědčí, že řemeslo má opravdu zlaté dno.
luk

Cech podlahářů České republiky

- je nezávislé sdružení nezauzavřeného počtu podnikatelských subjektů, které se sdružily dobrovolně na základě společného zájmu
- je profesní a oborovou organizací pro všechny právnické nebo fyzické podnikající osoby, které podnikají nebo působí v podlahářském oboru
- je reprezentantem své členské základny, koordinačním centrem, není vůči svým členům stupněm řízení a nezahrnuje do jejich podnikatelské pravomoci
- nepodléhá žádnému státnímu či jinému orgánu
- spolupracuje: Česká obchodní inspekce, ÚRS Praha, Úřad pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví, Rozhodčí soud, Národní ústav odborného vzdělávání, Sektorová rada pro stavebnictví, Stavební veletrh IBF Brno.

POSLÁNÍ CECHU

Posláním cechu je uplatňování zájmu členů a jejich potřeb, pomoc úspěšnému podnikání a organizování aktivní spolupráce mezi členy. Zejména se jedná o následující činnosti:

- umožnit zájmovým subjektům sdružit se v prestižním profesním sdružení
- propagovat podlahářské řemeslo
- působit na své členy tak, aby svoji činnosti, zejména pak kvalitou odvedené práce, bylo jméno cechu vždy vyslovováno s respektem a uznáním
- hájit a prosazovat profesní, hospodářské a právní zájmy svých členů v souladu s právním řádem České republiky a spolupracovat s orgány státní a veřejné správy včetně jejich institucí
- působit na zvyšování vzdělání a znalostí svých členů
- spolupracovat se školskými zařízeními na výchově nových podlahářů a vytvářet podmínky pro praktickou výuku řemesla, podporovat zvyšování odborné kvalifikace pedagogů
- spolupracovat na rekvalifikačních kurzech

- navazovat kontakty s organizacemi se stejným nebo příbuzným zaměřením a spolupřevyšovat podmínky pro přímou spolupráci jak v České republice, tak v zahraničí
- přispívat k prosazení svých členů na stavebním trhu jak v České republice, tak i v dalších zemích
- spolupracovat s ostatními profesními subjekty v zájmu dalšího rozvoje stavebnictví
- pořádat a organizovat semináře, přednášky, výstavy, soutěže, prezentace nových technologií a materiálů a další odborné akce zaměřené na podlahářskou problematiku, včetně návštěv zahraničních veletrhů
- zajišťovat pro své členy informace o materiálech, nářadí a technologiích používaných v podlahářském oboru
- vydávat vlastní informační cechovní zpravodaj, zprávy a publikace
- zabezpečovat pro členskou základnu přenos informací souvisejících s jejich podnikáním (normy, zákony, účetnictví, certifikace, BOZP, podmínky pro podnikání v EU, pojištění, vzory smluv atd.)
- spolupracovat při tvorbě a změnách legislativních norem a předpisů týkajících se podlahářského oboru
- informovat veřejnost o činnosti cechu a aktivitách členů prostřednictvím internetového portálu a odborného tisku.

ČLENSTVÍ V CECHU

Členství v cechu je dobrovolné. Hlavními členy cechu jsou podlahářské realizační firmy (podlaháři, parketaři, zhotovitelé průmyslových podlah), které doplňují maloobchodní prodejny podlah a podlahovin (podlahová studia) a školy vychovávající nové podlaháře.

Vlastním členem se může stát právnická osoba nebo podnikající fyzická osoba, která je držitelem příslušného oprávnění pro realizaci dřevěných, laminátových, povlakových, textilních a průmyslových podlah. Přidruženým členem cechu se může stát právnická nebo podnikající fyzická osoba, která provozuje prodejní podlahové studio (maloobchodní prodejny podlah a podlahovin) nebo organizace, která nemusí mít podnikatelský charakter, má o členství zájem a jejich členství bude cechu ku prospěchu (školská a vzdělávací zařízení). Členským členem se může stát osobnost, která se významně podílí či podílí na rozvoji nebo činnosti cechu.

Výrobci a dovozci spolupracují s cechem formou partnerství.

NABÍZÍME

- záštitu prestižní organizace
- možnost využívat logo cechu a členského certifikátu jako podpůrného prostředku firemního marketingu (nábdýjí, označení prodejny cechovní samolepkou)
- v ceně členského poplatku budete mít vlastní firemní profil, který můžete využít jako vlastní internetové stránky ve tvaru www.cech-podlaharu.org/název_firmy
- interní podnikatelský rozcestník a servis (zákony, daně a poplatky, účetnictví, cestovní náhrady, pracovní právo, živnostenské právo, ochrana spotřebitele, formuláře, smlouvy, kalkulačky, BOZP, pojištění, dlužníci - neplatící investoři)
- interní profesní rozcestník a servis (technické normy, počítačové programy - vizualizace, všeobecné informace ze stavebnictví, zakázky a poptávky, znalecké posudky a informace od partnerů cechu)
- pravidelné profesní i podnikatelské vzdělávání v ČR nebo zahraničí
- úzkou obchodní spolupráci s řadou výrobců a dovozců podlah, podlahovin, stavební chemie, lišt, strojů a nářadí atd.
- znalost kolegů z regionu a z dalších krajů, informace o nesolventnosti klientů
- připomínkování zákonů a technických norem
- účast na republikových společenských a sportovních akcích
- zdarma předplatné časopis Podlahy a interier, Domo
- cechovní internetový zpravodaj Podlahářské listy a tiskový výstik Podlahářský speciál
- automatické členství v Hospodářské komoře České republiky
- každý člen má u svého zápisu na portále Firmy.cz (Seznam.cz) logo cechu zdarma

NEJVÝZNAMNĚJŠÍ PROJEKTY A AKTIVITY

Podlahy Cup
Soutěž pro podlahářské učně pořádáme pravidelně už od roku 2005.

Podlahářské listy
Vydáváme vlastní cechovní magazín, který si může každý zájemce zdarma stáhnout z našich internetových stránek. Hlavními tématy jsou návody, novinky, řešení, triky a tipy na podlahy.

Podlahářský miniveletrh
Od roku 2006 pořádáme výhradně pro podlaháře a podlahová studia odbornou výstavu předních výrobců a dovozců z oboru. Každý rok se miniveletrh koná v jiném kraji.



Golfové mistrovství ČR podlahářů

Otevřený šampionát pro výrobce, dovozce, prodejce a realizační firmy z podlahářského oboru.



Podlahářský Speciál
V rámci naší pravidelné účasti na Stavebním veletrhu IBF v Brně zdarma rozdáváme tiskové noviny, které informují o podlahách a podlahovinách, včetně prezentace prověřených podlahářských realizačních firem a nabídky našich partnerů z řad výrobců a dovozců.

Mistrovství Evropy parketařů
Pravidelně se účastníme mezinárodní soutěže mladých parketařů do 25 let.

Základní poradenství zdarma
Na internetových stránkách cechu je k dispozici přehled poradců (doktorů na podlahy), kteří telefonicky nebo mailem poradí při řešení problému. Lze také využít poradenství v rámci našich poradenských center na veletrzích Pragueinterier, Stavební veletrh IBF nebo ForArch.

Podlahari.com
Připravujeme největší internetový rozcestník a zdroj informací z našeho oboru.

Inovace roku v podlahářském oboru
Pořádáme výběr inovace, která podlahářům usnadnila, zrychlila, zjednodušila jejich práci. Odborná anketa se netýká jen výrobků, jejich vlastností, ale i pracovních postupů nebo systémových řešení.

Konference Podlahy
Cech přijal záštitu nad celorepublikovou konferencí Podlahy, která se věnuje problematice podlahových konstrukcí a je místem setkání projektantů, investořů, dodavatelů i odborníků z vysokých škol.

Konference Podlahy
Cech přijal záštitu nad celorepublikovou konferencí Podlahy, která se věnuje problematice podlahových konstrukcí a je místem setkání projektantů, investořů, dodavatelů i odborníků z vysokých škol.



Seznam členů Cechu podlahářů ČR

REALIZAČNÍ FIRMY

 dřevěné
laminátové
podlahové
textilní
průmyslové

firma	představitel	hlavní provozovna	PSČ	město	e-mail	internet	mobil	D	L	P	T	Pr
Kraj Jihočeský												
CB PARKET s.r.o.	Petr Sezemský	A.Trägera 288/39	370 10	České Budějovice	cbparket@volny.cz	www.cbparket.cz	602 488 252	•	•	•	•	•
Hyka Patrik		Žižkova 3	370 01	České Budějovice	podlahy@centrum.cz	www.podlahy.com	777 788 444	•	•	•	•	•
Ing. Jan Bukáček		Litvínovice 319	370 01	České Budějovice	natasa_buckakova@seznam.cz	www.cech-podlaharu.org/bukacek	606 635 572	•	•	•	•	•
PARKETY WÖLFEL s.r.o.	Jiří Král	Novohradská 1452/1	370 01	České Budějovice	wolfel@iol.cz	www.parketywolfel.cz	777 289 588	•	•	•	•	•
Kraj Jihomoravský												
ANATIS s.r.o.	Miroslav Hrnčíř	Komenského 50	680 01	Boskovice	anatis@anatis.cz	www.anatis.cz	603 215 013	•	•	•	•	•
BRASED EUROTEXIL CZ spol. s.r.o.	Ing. Aleš Sedláček	Palackého třída 272/20	612 00	Brno	info@brased.cz	www.brased.cz	603 863 276	•	•	•	•	•
Bukovec Luboš		Bieblova 1763/9	613 00	Brno	bkm.bukovec@seznam.cz	www.cech-podlaharu.org/bukovec	724 867 515	•	•	•	•	•
DESIGN PARKET spol. s.r.o.	Ladislav Plásek	Veveří 65	602 00	Brno	designparket@quick.cz	www.designparket.cz	603 204 330	•	•	•	•	•
Kachlíř Václav		Košinova 1732/75	612 00	Brno	los_kachlos@seznam.cz	www.proflily.net	604 208 506	•	•	•	•	•
Pilát Josef		Hlínek 343/11	696 04	Svatobořice - Místřín	j.pilat@email.cz	www.cech-podlaharu.org/pilat	608 456 746	•	•	•	•	•
riromi, s.r.o.	Ing. Richard Zájeda	Hudcova 78b	612 00	Brno	podlahy@riromi.cz	www.riromi.cz	603 492 045	•	•	•	•	•
Šťastný Pavel - Stavební centrum		Kaštanová 141	617 00	Brno	stastny@kachlickarna.cz	www.kachlickarna.cz	603 266 041	•	•	•	•	•
Kraj Královéhradecký												
B+B podlahy s.r.o.	Josef Bůžek	Bratří Štefanů 902/71	500 03	Hradec Králové	info@bbpodlahy.cz	www.bbpodlahy.cz	777 669 922	•	•	•	•	•
Koberce Brázda s.r.o.	Martin Brázda	Nerudova 1272	543 01	Vrchlabí	koberce@brazda.cz	www.brazda.cz	602 442 889	•	•	•	•	•
Parkety Stříbrný s.r.o.	Dušan Stříbrný	Pražská třída 591/21	500 04	Hradec Králové	info@parketystribrny.cz	www.parketystribrny.cz	607 512 777	•	•	•	•	•
Strnad Zdeněk		Jana Žižky 623	504 01	Nový Bydžov	info@podlahystrnad.cz	www.podlahystrnad.cz	777 218 973	•	•	•	•	•
Uhlik Robert		Za Universitou 865	518 01	Dobruška	podlahyuhlik@seznam.cz	www.cech-podlaharu.org/uhlik	777 589 390	•	•	•	•	•
Wick Petr - podlahářství		Pod Kalvárií 1198	547 01	Náchod	podlahy_wick@quick.cz	www.cech-podlaharu.org/wick	602 814 280	•	•	•	•	•
Kraj Liberecký												
Jan Rejsek - PODLAHY		Perlová 8	466 01	Jablonec nad Nisou	info@rejsek-podlahy.cz	www.rejsek-podlahy.cz	724 119 523	•	•	•	•	•
Kraj Moravskoslezský												
PODLAHY Sikora s.r.o.	Libor Sikora	Mostárenská 68/47	703 00	Ostrava - Vítkovice	podlahysikora@volny.cz	www.podlahyostrava.cz	608 956 710	•	•	•	•	•
STYLE floor products	Pavel Pečinka	Dobrovského 999/4	702 00	Moravská Ostrava	style@styleproducts.cz	www.styleproducts.cz	603 917 024	•	•	•	•	•
Kraj Olomoucký												
ARDOR-dřevěné podlahy	Klopec Vítězslav	Řepčinská 14	770 00	Olomouc	ardor@ardor.cz	www.ardor.cz	604 851 388	•	•	•	•	•
Háger PODLAHY	Ivo Háger	Wellnerova 3	779 00	Olomouc	ivo.hager@hagerpodlahy.cz	www.hagerpodlahy.cz	777 671 100	•	•	•	•	•
Ing. Pavel Novák		Krokova 26	796 01	Prostějov	pnnovak@centrum.cz	www.podlahynovak.com	608 887 664	•	•	•	•	•
Medek Jaroslav		Citov 184	751 03	Brodek u Přerova	medekjaroslav@seznam.cz	www.cech-podlaharu.org/medek	603 297 672	•	•	•	•	•
Sedláček Ladislav		OC ATRIUM, Hlaváčkovo nám. 1	796 01	Prostějov	parketdesign@seznam.cz	www.parket-design.cz	777 167 242	•	•	•	•	•
Kraj Pardubický												
HORÁK PODLAHY	Michal Horák	Chrudimská 832	530 02	Pardubice	info@podlahyhorak.cz	www.podlahyhorak.cz	603 504 400	•	•	•	•	•
Podlahářství PLOTZ	Pavel Plotz	T.G.Masaryka 333	538 21	Statiňany	info@podlahyplotz.cz	www.podlahyplotz.cz	602 408 489	•	•	•	•	•
Turek Václav		T.G.Masaryka 6	563 01	Lanskroun	podlahyturek@seznam.cz	www.podlahyustecker.com	602 339 199	•	•	•	•	•
Kraj Plzeňský												
Podlahářství Klíma, s.r.o.	Josef Klíma	Bezručova 32	301 37	Plzeň	pepik.klima@volny.cz	www.dumparket.cz	603 42 88 87	•	•	•	•	•
PROFELT Interiér s.r.o.	Václav Profelt	Kopernikova 50	301 00	Plzeň	profelt@profeltinterier.cz	www.profelt-interier.cz	602 414 301	•	•	•	•	•
Sluka Jiří P+L PODLAHÁŘSTVÍ		Přemyslova 19	323 17	Plzeň	slukajiri@seznam.cz	www.plpodlahy.cz	603 442 782	•	•	•	•	•
Praha												
APIA INDUSTRY s.r.o.	Valterová Lenka	Veletřská 51	170 00	Praha 7	apiapraha@parkety.com	www.parkety.com	603 829 900	•	•	•	•	•
BOMA PARKET s.r.o.	Miloslav Mikeš	Radlická 960/45	150 00	Praha 5	info@bomaparket.cz	www.bomaparket.cz	606 702 192	•	•	•	•	•
Dřevovýroba Podzimek s.r.o.	Ing. Martin Procházka	Na Pankráci 57	140 00	Praha 4	prochazka@podzimek.cz	www.podzimek.cz	724 568 063	•	•	•	•	•
INOVA STAV s.r.o.	Vladimír Vojtěšek	Pod Baštami 4	160 00	Praha 6	inova.vojtesek@volny.cz	www.inova-stav.cz	603 740 200	•	•	•	•	•
KMD PLUS s.r.o.	Ing. Jan Dvořák	Hvězdova 1716/2h, City Tower	140 78	Praha 4	dvorak@kmd.cz	www.kmd.cz	602 304 422	•	•	•	•	•
KORATEX CZ, s.r.o.	Jan Horáček	Křivžovnické nám. 193/2	110 00	Praha 1	horacek@koratex.cz	www.koratex.cz	724 173 838	•	•	•	•	•
LUKOR s.r.o.	Pavel Andr	Českomoravská 12a	190 00	Praha 9	info@lukor.cz	www.lukor.cz	777 885 588	•	•	•	•	•
RIEGER spol. s r.o.	Karel Srb	Komunardů 38	170 00	Praha 7	studio@rieger.cz	www.rieger.cz	602 468 020	•	•	•	•	•
Šturma Richard		Tusarova 25	170 00	Praha 7	richard@sturma-parkety.cz	www.sturma-parkety.cz	777 805 523	•	•	•	•	•
ZAHRADNÍK PARKET, spol. s r.o.	Jan Zahradník	Bělohorská 251/147	169 00	Praha 6	info@zahradnikparket.cz	www.zahradnikparket.cz	777 688 975	•	•	•	•	•
Kraj Středočeský												
APOKORK STUDIO	Petr Bárta	Pod Hájem 433	267 01	Králové Dvůr	podlahy@apokork.cz	www.apokork.cz	737 258 120	•	•	•	•	•
Ing. Jiří Januška - Parket servis		Náměstí Sv. Václava 127/6	250 02	Brandýs nad Labem - Stará Boleslav	jiri_januska@seznam.cz	www.cech-podlaharu.org/januska	602 348 211	•	•	•	•	•
Jiřina Vlašková - BRILANT		Doubravčice 196	282 01	Český Brod	jirina.vlaskova@centrum.cz	www.brilant.kvalitne.cz	603 718 560	•	•	•	•	•
Klicpera Jiří		Přerov nad Labem 85	289 19	Přerov nad Labem	www.cech-podlaharu.org/klicpera	www.cech-podlaharu.org/klicpera	602 472 979	•	•	•	•	•
Kulhánek Jan - Podlahářství		Šafářkova 1117	282 01	Český Brod	jkulhanek.iol@seznam.cz	www.podlaharstvi-kulhanek.cz	602 214 546	•	•	•	•	•
Mašek Milan		Nad Vodojemem 3249	276 01	Mělník	masek@trionet.cz	www.masek.biz	602 450 697	•	•	•	•	•
Tilia Kolín s.r.o.	David Velimský	K Dílnám 684	280 54	Kolín	tilia@kolin.cz	www.tilia-interieri.cz	777 298 258	•	•	•	•	•
Kraj Ústecký												
ALTRYSS s.r.o.	Roman Čaj	Kostelní 1465	434 01	Most	altryss@altryss.cz	www.altryss.cz	608 555 488	•	•	•	•	•
CYGNUS Interiér Vašich představ s.r.o.	Csunderlik Marek	Josefa Lady 2105	434 01	Most	csunderlik@cygnusmost.cz	www.cygnusmost.cz	777 610 061	•	•	•	•	•
Design sport service "BAFR" s.r.o.	Ing. Jaroslav Bárta	Moskevská 1575/24	400 01	Ústí nad Labem	info@bafcr.cz	www.bafcr.cz	724 111 502	•	•	•	•	•
Novák František		Staňkovic-Selibice 31	440 01	Louny	novaza@tiscali.cz	www.cech-podlaharu.org/novak	606 849 838	•	•	•	•	•
Kraj Vysočina												
Stuchlík Martin		Karlovo nám. 33/34	674 01	Třebíč	stuchlik@bastu.cz	www.bastu.cz	603 110 781	•	•	•	•	•
SWED-EX, s.r.o.	Eva Drlíková	Havlíčková 5080/16	586 01	Jihlava	drlikova@swed-ex.cz	www.swed-ex.cz	777 556 423	•	•	•	•	•
Štáva Bořivoj Podlahářství		Fritzova 2	586 01	Jihlava	podlahy.stava@seznam.cz	www.podlahyjihlavy.cz	602 138 734	•	•	•	•	•
TRITON HB s.r.o.	Josef Duben	Bělohorská 37	580 01	Havlíčkův Brod	tritonhb@tritonhb.cz	www.tritonhb.cz	602 426 999	•	•	•	•	•
Kraj Zlínský												
Bábek Petr		Ječmínkova 120	768 11	Chropyně	babek@centrum.cz	www.podlahoviny.com	777 640 450	•	•	•	•	•
Ivan Kusák - INTERIÉRY & PODLAHY		Třebízského 1331	767 01	Kroměříž	info@interieri-podlahy.cz	www.interieri-podlahy.cz	603 546 571	•	•	•	•	•
Podlahářství Řepa	Miloš Řepa	Brumovská 262	766 01	Valašské Klobouky	info@podlaharstvi-repa.cz	www.podlaharstvi-repa.cz	603 547 944	•	•	•	•	•
Snopek René		Michalská 17	686 03	Staré Město u Uh. Hradiště	info@bambopol.cz	www.bambopol.cz	776 163 351	•	•	•	•	•
Stejskal Jiří		U Cukrovaru 1767	688 01	Uherský Brod	info@podlaharstvi-stejskal.cz	www.podlaharstvi-stejskal.cz	777 633 457	•	•	•	•	•

ŠKOLY

kraj	škola	představitel	adresa	PSČ	město	e-mail	internet	telefon
Jihomoravský	Střední škola polytechnická Brno	Ing. Marie Stará	Jilová 36g	639 00	Brno	stara@jilova.cz	www.jilova.cz	543 424 511
Jihomoravský	Střední škola pro sluchově postižené a OU Brno	Mgr. Josef Žáček	Gelnerova 1	637 00	Brno	sps.gelnerova@bm.orgman.cz	www.ssbno.cz	541 220 464
Moravskoslezský	Střední škola stavební a dřevozpracující Ostrava	Ing. Jan Štursa	U Studia 33	700 30	Ostrava - Záhřeb	stursa@soustav-ostava.cz	www.soustav-ostava.cz	597 494 111
Olomoucký	Střední škola stavební a podnikatelská s.r.o.	PhDr. Markéta Mišková	Štěpánovská 81/23	783 35	Olomouc - Chomoutov	ssstpo.miskova@seznam.cz	www.sstpo.cz	585 233 336
Zlínský	Střední odborné učiliště Uherský Brod	Ing. Pavla Velčovská	Na Výsluní 813	688 11	Uherský Brod	velcovska@souz-ub.cz	www.sou-ub.cz	572 613 139



StepStyle

PODLAHOVÉ KRYTINY

- 🔪 laminátové podlahy
- 🔪 třívrstvé parkety
- 🔪 PVC podlahy
- 🔪 korkové podlahy
- 🔪 linoleum
- 🔪 soklové lišty
- 🔪 péče o podlahy
- 🔪 stavební chemie
- 🔪 nářadí pro podlaháře
- 🔪 dilatační profily
- 🔪 laky a olejové nátěry
- 🔪 doplňkový materiál

OLOMOUČ
Lazecká 393/70A
772 00 Olomouc
tel.: 585 225 411
fax: 585 246 212
olomouc@stepstyle.cz

HRADEC KRÁLOVÉ
Výrobní 881
500 03 Hradec Králové
tel.: 495 436 573
fax: 495 436 574
hradec@stepstyle.cz

BRNO
Dornych 47, areál CTP
617 00 Brno
tel.: 545 212 519
fax: 545 213 868
brno@stepstyle.cz

PRAHA
Ve Žlíbku 1800, areál BASIL
193 00 Praha 9
tel.: 226 001 226
fax: 226 001 228
praha@stepstyle.cz



TOP CARE SERVICE
© Dr. Schutz

... na podlahu, já jsem pes!



certifikace Dr. Schutz certifikát PREMIUM PARTNER

Zakoupíte v síti profesionálních prodejců Premium-Partner.

Dr. Schutz
by Dema Dekor CZ

Profesionální péče o Vaši podlahu

www.dr-schutz.cz

Pro rychlé vyrovnání a nivelaci

ARDEX K 15

samonivelační hmota

- s ARDURAPID - efektem
- vyrovnání a nivelace podkladu od 1,5 – 10 mm
- pro nastavení pískem 1:1 - zhotovení libovolné silných vrstev, které jsou po 24 hodinách po aplikaci pochůzná a připravené pro pokládku
- bez trhlin na povrchu
- pumpovatelná




www.ardex.cz



SYNTEKO
KDYŽ DŘEVO ŽIJE S VÁMI

Nový absolutně bezrozpouštědlový olej SYNTEKO Natural

- dodává podlahám unikátní a originální vzhled
- vhodný na všechny typy přírodních dřev
- velmi vysoká otěruvzdornost a chemická odolnost
- při i po aplikaci téměř bez zápachu
- 3x nižší spotřeba než běžné oleje (99% sušiny)
- možné tónování pomocí past SYNTEKO Tinting Paste (7 odstínů) nebo přetření vodním lakem SYNTEKO Best

SCHÖNOX | Let's stick together | **Dovozce a distributor pro ČR: SCHÖNOX s.r.o.**, Dornych 47, 617 00 Brno
tel: 545 535 456-8, fax: 545 535 211, e-mail: sklad.brno@akzonobel.com

www.synteko.cz



www.akto.cz
e-mail: info@akto.cz
mobil: 720 404 671

- Výroba a montáž schodišť
- Vlastní truhlárna
- LHD selská prkna a vrstvené vlysy
- Kazetové a intarzované parkety
- Zakázkové podlahy



FESTOOL

... ví jak na podlahy přesně a rychle a čistě.



www.festool.cz

Sika® systémy pro podlaháře



dokonalý povrch podkladu

Sika® Level-300

cementová vyrovnávací stěrka (tl. 0,5 - 30 mm)

pružné lepení dřevěných podlah

Sika® AcouBond® system

systém pro lepení dřevěných a sendvičových podlah tlumící kročejový hluk

SikaBond®-T45

elastické lepidlo pro celoplošné lepení všech druhů dřevěných podlah



lepení dřevěných prvků

SikaBond® AT-Universal

univerzální lepidlo a tmel vhodný pro lepení dřevěných podlahových lišt a dalších prvků

Informace o prodejních místech na www.sika.cz

ANVI
TRADE

Obchod pro podlaháře

Špičková německá podlahová chemie



Moderní španělské laminátové podlahy



Spokojený český zákazník a podlahář



Videňská 744
140 00, Praha 4 - Krč
tel.: 271 096 610, 724 961 052
fax: 241 182 127
e-mail: objednavky@anvitrade.cz
www.anvitrade.cz

Otevírací doba:
Po - Pá 7⁰⁰ - 15⁰⁰

Pravidelný rozvoz zboží
...až k Vám

MUREXIN
STAVEBNÍ SPECIALITY

Podlaháři, vyberte si ten nejlepší program!

MUREXIN nabízí podlahářům kromě obvyklých systémových řešení i produkty pro aplikaci podlahových krytin na kalciumsulfátové potěry!



Murexin spol. s r.o.

Brměnská 679
664 42 Modřice
Tel.: 548 426 713
Tel.: 548 426 728
fax: 548 426 721

e-mail: murexin@murexin.cz
internet: www.info.murexin.cz
www.murexin.com

Artelit
PROFESSIONAL

Komplexní systém pro podlaháře

Penetrace pod vyrovnávací hmoty
Nivelační stěrky a opravné tmely
Lepidla na podlahové krytiny
Lepidla na parkety
Parketové laky

Výhradní zastoupení pro ČR:
selena

Selena Bohemia s.r.o., Boženy Němcové 1345, Roudnice nad Labem
www.artelit.cz, info@artelit.cz, tel. 416 837 387, fax: 416 837 335

ESCO
PODLAHY s.r.o.

Blatenská 267
387 31 Radomyšl
tel.: 383 411 218
info@escopodlahy.cz
www.escopodlahy.cz



ESCO CZ PRODUCTION s.r.o. a ESCO PODLAHY s.r.o., největší výrobce celomasivních dubových podlah v Evropě, rozšiřuje stávající nabídku povrchově upravených podlahových prken o unikátní masivní dubovou podlahu Karel IV. a dvouvrstvé a třívrstvé dubové podlahy vzor selské prkno



floor·wood

Svět dřevěných podlah

E-shop podlah a vším okolo nich
www.floorwood.cz

Chromoden® aqua

Kompletní systém pro profesionály

Chromoden laky

- laky na vodní bázi
- laky na bázi polyuretanu
- laky na sportovní povrchy
- lepidla na parkety – chemická, disperzní
- tmelící tekutiny

Výhradní zastoupení pro ČR CHEDO, spol. s r.o.

HELIOS GROUP

Chromos

CHROMOS paints and varnishes
Radnička cesta 173D, 10000 Zagreb, Croatia
T +385 1/ 2410 666
F +385 1/ 2405 514, 2405 515
E export@chromos-bil.hr
www.chromos.org

CHEDO

CHEDO, spol. s r.o.
Sokolovská 966, 686 01 Uherské Hradiště
T 572 432 285-6
F 572 570 454
E chedo@chedo.cz
www.chedo.eu

Nové znění normy ČSN 74 4505

Podlahy – společná ustanovení

Norma ČSN 74 4505 Podlahy - Společná ustanovení je v praxi velmi využívána, avšak její znění z roku 1994 bylo již zastaralé a v některých pasážích dokonce nepoužitelné. Proto se Český normalizační institut rozhodl zařadit do plánu normalizace její revizi ve vztahu k základním ČSN a EN, technickým předpisům a současným technickým požadavkům. Nejpodstatnější změny:

Předmět normy

Předmět normy byl nově přeformulován, a to takto: „Tato norma stanovuje požadavky pro navrhování, provádění a zkoušení podlah ve stavebních objektech. Norma rozlišuje dva druhy podlah: podlahy v bytové a občanské výstavbě a průmyslové podlahy. Norma se nevztahuje na nemovitě kulturní památky a na objekty pro ustájení zvířat. Norma nezohledňuje specifické požadavky sportovních činností na podlahy.“

Termíny a definice

Nejdůležitější změnami oproti verzi z roku 1994 je zavedení termínu průmyslová podlaha, definování pojmu podlahový potěr (podlahová mazanina) a rozdělení spár v podlaze na smršťovací a dilatační. Nová ČSN 74 4505 rozděluje podlahy na dva druhy. Kapitola 5 se věnuje podlahám v bytové a občanské výstavbě, kapitola 6 pak podlahám průmyslovým. Rozlišují, do které z nich spadá konkrétní podlaha, je specifikováno právě v definici pojmu průmyslová podlaha, která uvádí: „průmyslová podlaha je podlahovou konstrukcí, která je zatížena rovnoměrným zatížením větším než 5 kN/m², nebo pohyblivým zatížením - manipulačními prostředky, jejichž celková hmotnost je větší než 2000 kg. Průmyslovou podlahou je i konstrukce se zvláštními požadavky na odolnost proti obrusu, kontaktnímu namáhání, chemickému působení, a to i v případě, že zatížení je menší než výše uvedené hodnoty.“ Ostatní podlahy pak spadají do kategorie podlah v bytové a občanské výstavbě. Na oba názvy druhů podlah je tedy třeba se dívat jako na obvyklé umístění podlahy,

Zcela nově formulovaný je odstavec týkající se skliznosti (viz tabulka 4). Důležité je, že požadované hodnoty musí být splněny i při běžném zašpinění podlahy při provozu budovy nebo u vlhké podlahy. V souvislosti s technickými parametry je třeba odkázat na kapitolu 7, která má název Zkoušení a obsahuje buď odkazy na příslušné zkušební normy, nebo popis zkušebních metod pro stanovení velikosti příslušných parametrů. To je velmi důležité, protože jiné zkušební postupy mohou vést k jiným výsledkům (viz například problematika stanovování vlhkosti).

Podlahy v bytové a občanské výstavbě

Podlahy popisované v kapitole č. 5 normy jsou prakticky vždy podlahy plouvící, kdy je nosná vrstva uložena na relativně měkké vrstvě tepelné nebo zvukové izolace. Kapitola je rozdělena na dvě části vztahující se k návrhu podlahy a k jejímu provádění. V první části jsou předepsány skutečnosti, které návrh podlahy musí specifikovat, a to: a) podmínky úspěšné funkce podlahy po dobu její předpokládané životnosti; b) skladbu podlahové konstrukce, tj. jednotlivé vrstvy, jejich tloušťky, kvalitu popřípadě i složení vrstev a pracovní postupy pro jejich zhotovení. Skladba podlahové konstrukce musí být navržena tak, aby podlaha splňovala požadavky, které jsou na ni kladeny i v případě, že bude vyrobena s nepříznivými odchylkami tlouštěk vrstev; c) rozmístění dilatačních a smršťovacích spár v podlaze, nebo v jejích vrstvách, a jejich úpravy;

Protože rozhodujícím parametrem těchto potěrů je třída pevnosti v tahu za ohybu „F“, jsou požadavky vztahy právě k tomuto parametru. V kapitole Technické požadavky jsou uvedeny požadavky na výsledky alternativních zkoušek pevnosti v tahu povrchových vrstev pro cementové potěry. U třídy pevnosti F4 musí být průměrná hodnota pevnosti v tahu povrchových vrstev větší než 1,25 MPa, u třídy F5 větší než 1,75 MPa a u třídy F7 větší než 2,25 MPa.

Průmyslové podlahy

Zpracovatelé normy považují za zcela zásadní článek 6.1.2, ve kterém je přesně definováno, co musí návrh průmyslové podlahy obsahovat. Za významné aspekty, které musí obsahovat projekt, je třeba považovat: ■ požadavky na úpravu a vyplnění smršťovacích spár po dokončení podlahové konstrukce, ■ vzdálenost a hloubku přežru smršřovacích spár, ■ polohu a konstrukční řešení dilatačních spár, ■ způsob přenosu posouvajících sil mezi jednotlivými dilatačními úseky.

Norma zřetelně upozorňuje, že „požadavky na rovinnost povrchu nášlapné vrstvy mohou být stanoveny přísněji než v tabulkách 1 a 2“ ČSN 74 4505.

V článku 6.1.4 se požaduje u průmyslových podlah s vyšší intenzitou pohybu manipulačních prostředků nebo pohybu dopravních prostředků s vyššími kolovými tlaky porovnání kontaktního napětí pod koly dopravních prostředků s pevností v tlaku povrchových vrstev.

Požadovaná vzdálenost smršťovacích spár je uvedena v článku 6.1.9 jako třicetinasobek tloušťky nosné betonové desky, největší vzdálenost smršťovacích spár se pak připouští 6 m. V kapitole 6.2 se uvádějí základní požadavky na provádění a ošetřování betonových podlahových desek, zdůrazňuje se, že betonová směs, použitá pro nosnou podlahovou desku, musí být uložena vždy do počátku tuhnutí. Upozorňuje se na nezbytnost ošetřování, které musí omezit rychlý odpar záměsové vody, a na včasné provedení řezaných smršťovacích spár. V kapitole 6.3 jsou stručně charakterizovány požadavky na povrchové úpravy, minerální vsypy. U syntetických podlahovin má zásadní význam požadavek na vlhkost podkladu. Její hodnota není obecně definována a odkazuje se zcela přímo na požadavky výrobce podlahoviny. U syntetických podlahovin z polyuretanových směsí a polymermalte se připouští mírný rozdíl odstínu při navazování jednotlivých dávek směsí. Současně se upozorňuje, že tyto nášlapné vrstvy si mohou zachovat svou barevnost pouze při pravidelném čištění v intervalech a způsobem předepsaným výrobcem nátěru, že trvalý provoz dopravních prostředků s gumovými pneumatikami může vést v některých partiích k trvalému znečištění těchto podlahovin, což nelze považovat v daném případě za jejich vadu.

V případě minerálních vsypů je uveden explicitní požadavek na tloušťku minimálně 1,5 mm. To odpovídá minimální spotřebě minerálního vsypu cca 3 kg/m². Velmi podstatným ustanovením je konstatování, že „nejednotnost barevného odstínu povrchu je přirozenou vlastností minerálních vsypů a není pokládána za funkční vadu díla“.

Častým zdrojem reklamací je i vznik jemné sítě mikrotrhlín (tzv. fajáns, krakeláž, crazing) ve vrstvě minerálního vsypu. Norma v čl. 6.3.3 zřetelně uvádí, že výskyt těchto trhlín s šířkou do 0,1 mm je přirozenou vlastností vsypových povrchů a není funkční ani estetickou vadou. V závěru tohoto článku se upozorňuje, že povrch betonové desky s minerálním vsypem vždy obsahuje určité množství otevřených porů, proto je jeho čistitelnost částečně omezena, i když jeho povrch velmi často působí jako zcela hutný a uzavřený.

Zkoušení

V kapitole 7 „Zkoušení“ je celkem uvedeno 23 funkčních parametrů, které lze u podlahových konstrukcí ověřovat. Jedná se o množství vizuálních i fyzikálně mechanických parametrů, při jejichž stanovení je převážně odkazováno na platné ČSN, resp. harmonizované ČSN EN.

Významná změna se týká zejména měření místní rovinnosti vrstvy, což je velmi často reklamovaný parametr. Podle článku 7.4 se odchylky místní rovinnosti stanovují pomocí dvoumetrové latě, na jejíž koncích jsou podložky o výšce 20 mm o půdorysné ploše 10 x 10 mm. Pomocí posuvného měřítka se změří maximální a minimální vzdálenost mezi povrchem vrstvy a spodním lícem latě. Plocha kontaktu mezi měřítkem a vrstvou je čtvercová o rozměrech 10 x 10 mm. Minimální a maximální odchylky se stanovují odečtením hodnoty 20 mm (výška koncových podložek latě) od změřených hodnot. Požaduje se nejmeně pět měření na každých 100 m².

Zcela nově v článku 7.7 definuje norma požadavky na stanovení pevnosti v tlaku a pevnosti v tahu za ohybu. Norma požaduje, aby při zhotovování podlahových potěrů na každých 100 m² byla zhotovena jedna sada zkušebních těles podle ČSN EN 13 892-2. Při betonážích průmyslových podlah se požaduje zhotovení jedné kontrolní krychle o hraně 150 mm na každých 250 m³ uložené betonové směsi.

Nově je zavedena v článku 7.8 i metoda měření pevnosti v tahu povrchových vrstev tzv. odtrhovými zkouškami, a to podle ČSN 73 2577. Stanovení vlhkosti podle článku 7.14 se požaduje gravimetrickou metodou podle ČSN EN ISO 12 570 a použití jiné metody je možné pouze v případě, pokud je prokázá-

Tabulka 1 – Mezní odchylky místní rovinnosti nášlapné vrstvy

Typ podlahy	Mezní odchylka
Podlahy v místnostech pro trvalý pohyb osob (byty, kanceláře, nemocniční pokoje, kulturní zařízení, obchody, komunikace uvnitř objektu apod.)	2 mm
Ostatní místnosti	3 mm
Výrobní a skladovací haly	5 mm

Tabulka 2 – Mezní rozdíly ve výškové úrovni nášlapné vrstvy v dilatační nebo smršťovací spáře a mezní rozdíly ve výškové úrovni hran sousedních dlaždic

Typy podlah	Mezní rozdíly
Podlahy v místnostech pro trvalý pohyb osob (byty, kanceláře, nemocniční pokoje, kulturní zařízení, obchody, komunikace uvnitř objektu apod.)	2 mm
Ostatní místnosti	2 mm
Výrobní a skladovací haly	2 mm

Tabulka 3 – Dovolené odchylky od projektovaného předepsané tloušťky vrstvy potěru

Předepsaná tloušťka mm	Tloušťka vrstvy potěru mm	
	Nejmenší hodnota	Průměr
10	≥ ^a	≥ 10
15	≥ ^a	≥ 15
20	≥ 15	≥ 20
25	≥ 20	≥ 25
30	≥ 25	≥ 30
35	≥ 30	≥ 35
40	≥ 30	≥ 40
45	≥ 35	≥ 45
50	≥ 40	≥ 50
60	≥ 45	≥ 60
70	≥ 50	≥ 70
80	≥ 60	≥ 80
>80 ^b	≥ ^a	≥ předepsaná tloušťka

^a Musí být odsouhlaseno projektantem podle konkrétních podmínek

^b U cementových potěrů by měly být vzaty v úvahu zásady technologie betonu uvedené v ČSN EN 206-1.

Tabulka 4 – Požadavky na skliznost podlah

	veřejné prostory	bytové a bytové místnosti
součinitel smykového tření	≥ 0,5	≥ 0,3
výšky kyvadla	≥ 40	≥ 30
úhel kluzu	≥ 10°	≥ 6°

Tabulka 5 – Nejvyšší dovolená vlhkost cementového potěru nebo potěru na bázi siranu vápenatého v hmotnostních % v době pokládání nášlapné vrstvy

Nášlapná vrstva	Cementový potěr	Potěr na bázi siranu vápenatého
Kamenná nebo keramická dlažba	5,0 %	0,5 %
Lité podlahoviny na bázi cementu	5,0 %	Nelze provádět
Syntetické lité podlahoviny	4,0 %	0,5 %
Paropropustná textilie	5,0 %	1,0 %
PVC, linoleum, guma, korek	3,5 %	0,5 %
Dřevěné podlahy, parkety, laminátové podlahoviny	2,5 %	0,5 %

no, že vede ke stejným výsledkům jako tato metoda. Pro informaci se v článku uvádí orientační přepočty mezi gravimetrickou a karbidovou metodou.

Doc. Ing. Jiří Dohnálek, CSc.
Ing. Petr Tůma, Ph.D.
České vysoké učení technické v Praze, Kloknerův ústav

Článek byl připraven na základě referátu předneseného na konferenci Podlahy 2008 a uveřejněného také ve sborníku konference. Redakčně upraveno.

kritériem pro rozdělení je zatížení. Může nastat situace, že například podlaha v kuchyni pro široké stravování bude muset mít větší únosnost než 2000 kg/m² a bude muset být navržena a provedena podle ustanovení pro průmyslové podlahy.

Pojmy podlahový potěr a podlahová mazanina, či konkrétně cementový potěr a betonová mazanina, nejsou v povědomí odborné veřejnosti významově pevně ukotvené. Na základě zkušeností z připomínkových řízení i v vlastní praxi a rozhovoru s lidmi z oboru se domníváme, že pojmy podlahový potěr a podlahová mazanina jsou synonyma, která technici nic neříkají o vlastnostech příslušných vrstev, ani o technologii jejich pokládky.

V případě spár v podlaze je třeba rozlišovat na spáry smršťovací, které umožňují, aby proběhl přirozený objemový změny materiálů (zejména betonu), a spáry dilatační, které umožňují teplotní dilataci jednotlivých konstrukčních celků, buď pouze podlahy, nebo celé konstrukce. Dilatační spáry musí zajistit volnost pohybu po celou dobu životnosti konstrukce. Obvykle se osazují speciálními kovovými profily, které zabraňují olamování hran, a vnitřní prostor se vyplní trvale pružným materiálem. Na rozdíl od nich mají smršťovací spáry pouze dočasnou funkci, je třeba je provádět zejména u monolitických vrstev na bázi cementu (cementové potěry, litá teraca apod.) a po odeznění smršťování je vhodné tyto spáry vyplnit tuhou záplivkou.

Technické požadavky

Hned první dva odstavce se týkají vzhledu podlahy, tedy parametru, který je častým předmětem sporů. Zde je řešen případný vznik trhlín, který je obecně považován za nepřijatelnou vadu. Výjimkou jsou betonové podlahy, v jejichž případě se norma odkazuje na základní normy pro navrhování betonových konstrukcí. V odstavci Stálobarevnosti je reflektována přirozená vlastnost dřeva měnit svůj odstín pod vlivem osvětlení, respektive oslunění. Při nerovnoměrném osvětlení může dojít k nerovnoměrnému změně barevného odstínu dřevěných podlah.

Neméně zajímavá a důležitá je specifikace parametrů Tloušťka vrstvy potěru a Mechanická odolnost a stabilita, které jsou významné pro statickou únosnost nosné vrstvy podlahy. Pro tloušťku vrstvy potěru definuje spodní mez skutečného provedení tabulka (viz tabulka 3), horní mez pak je omezena 120 % tloušťky předepsané v návrhu podlahy. Zde je třeba si uvědomit, že podlahový potěr je relativně těžký konstrukční prvek. Proto je při případném zveštní tloušťky třeba posoudit statickou únosnost konstrukce, která podlahu nese.

d) řešení dilatačních spár nosné konstrukce, které prochází podlahou. Dilatační spára musí umožnit pohyb nosné konstrukce;

e) řešení prostupů podlahou (prostupy potrubí, technologických zařízení apod.);

f) napojení podlahy na stěnu;

g) způsob uložení prvku a rozvodů technického zařízení budov umístěných do podlahové konstrukce;

h) požadavky na místní rovinnost povrchu podlahových vrstev (ne nášlapné vrstvy). Požadavky musí vycházet z požadavků následné vrstvy na podklad. Pokud požadavky na podklad nejsou technologicky sporní splnitelné, musí být mezi tyto vrstvy vložena vyrovnávací vrstva.

Body a, b, c, d, e, g jsou prakticky totožné s požadavky původní normy z roku 1994. Nově byly přidány body f, h. Vzhledem k tomu, že norma nemůže postihnout celou škálu individuálních podmínek na stavbě, ani zahrnout požadavky všech vrstev na podklad, je povinnost předepsat požadavky kladená na autora návrhu podlahy, tedy obvykle projektanta. Doporučeno je definování ještě následujícími dvěma body:

i) požadavky na místní rovinnost povrchu nášlapné vrstvy, pokud jsou přísnější než požadavky uvedené v normě;

j) rovinnost povrchu jednotlivých vrstev podlahy a její dovolená odchylka.

Dobrou pomůckou pro navrhování potěrů může být tabulka uvádějící nejmenší návrhové tloušťky plouvících potěrů. Z vlastních zkušeností však doporučujeme uveřejněné hodnoty považovat za naprosto minimální.

Druhá část, Provedení, definuje požadavky na firmu provádějící pokládání podlahy, nebo některých jejích vrstev. Nová je povinnost sepsat při převzetí stavebního zápisu obsahující alespoň údaje jako rovinnost podkladu, tloušťky zadávaných vrstev a rovinnost a místní rovinnost povrchu nejvyšší prováděné vrstvy. Mezi požadavky na provádění podlahy patří i vytvoření rastru smršťovacích spár ve vrstvách z materiálů podléhajících smršťování.

Předepsána je nejvyšší dovolená vlhkost podkladu pro pokládání běžných nášlapných vrstev, a to pro cementový potěr a pro potěr na bázi siranu vápenatého (viz tabulka 5). Pokud je součástí podlahy systém vytápění, je třeba požadavky uvedené v tabulce snížit.